

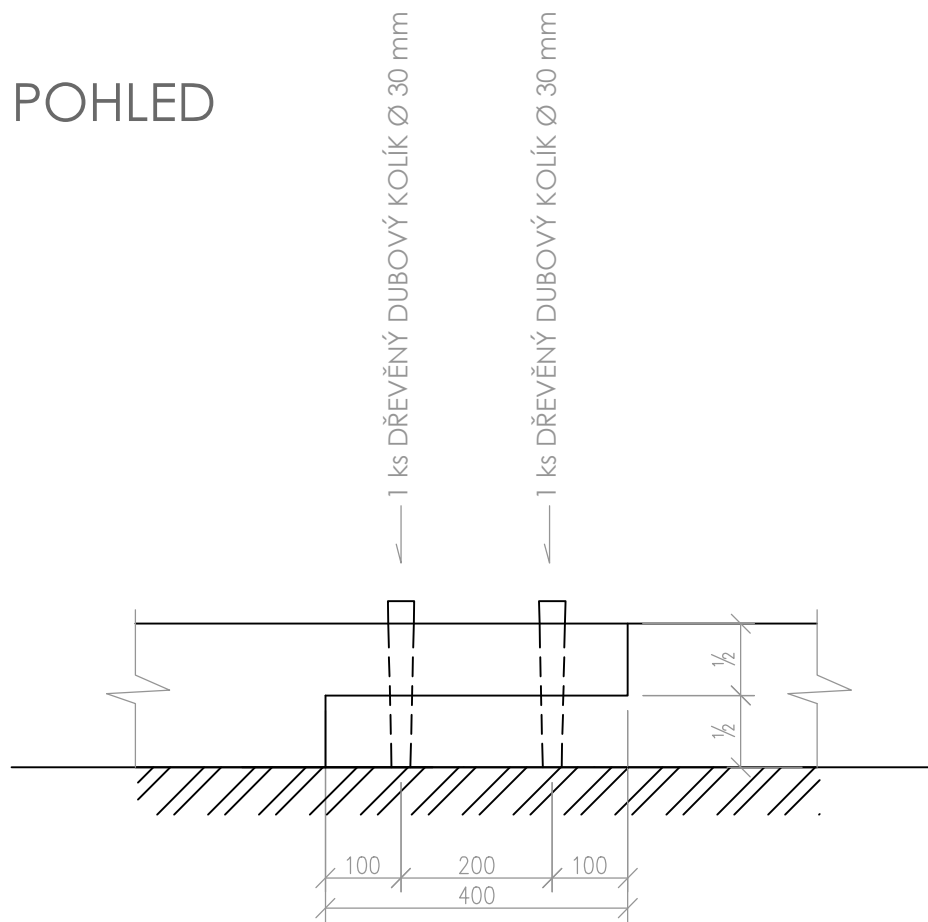
DETAIL NASTAVENÍ POZEDNICE D1
DETAIL NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU D2
DETAIL NASTAVENÍ STŘEDNÍ VAZNICE D3
DETAIL NASTAVENÍ KROKVE D4

SPOJOVACÍ MATERIÁL POZINKOVANÝ

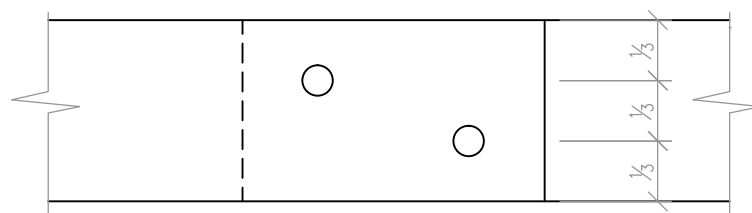


 ATELIÉR HERITAS S.R.O.		MÁNESOVA 11/3b Č. BUDĚJOVICE 370 01 ATELIER@HERITAS.CZ WWW.HERITAS.CZ	AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO	
VED. PROJ.	ING. LUBOR GREGORA			
ZOD. PROJ.	ING. MARTIN KAČER			
SPOLUPRÁCE	ZDENĚK SARAUER			
INVESTOR	ČESKOKRUMLOVSKÝ ROZVOJOVÝ FOND		Č. ZAKÁZKY	1882
AKCE	BYTOVÝ DŮM LATRÁN 20 PARC. Č. ST. 736, K.Ú. ČESKÝ KRUMLOV - LATRÁN REKONSTRUKCE HLAVNÍHO OBJEKTU		DATUM	ČERVEN 2024
			STUPEŇ	DPS
			MĚŘÍTKO	1:10
VÝKRES	D.1.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ DETAILY		ČÍSLO	07
			PARÉ	

POHLED



PŮDORYS



DUBOVÝ KOLÍK Ø 30 mm

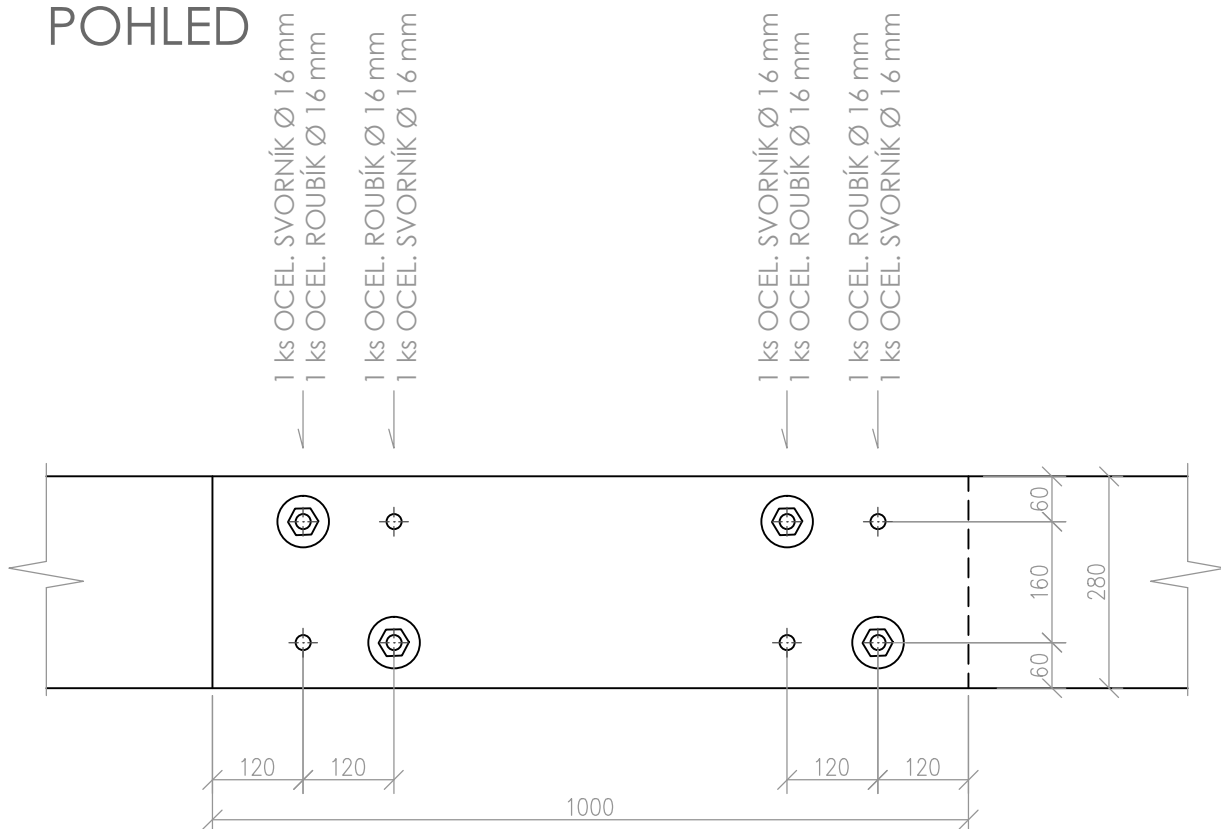
dl. 210 mm 2 ks/1 SPOJ

- POLOHA A DÉLKA PLÁTU BUDE UPŘESNĚNA NA STAVBĚ
- SPOJ PROVÁDĚT POUZE PŘI PLNÉ VAZBĚ (NEPROVÁDĚT UPROSTŘED POLE)
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNO - VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ

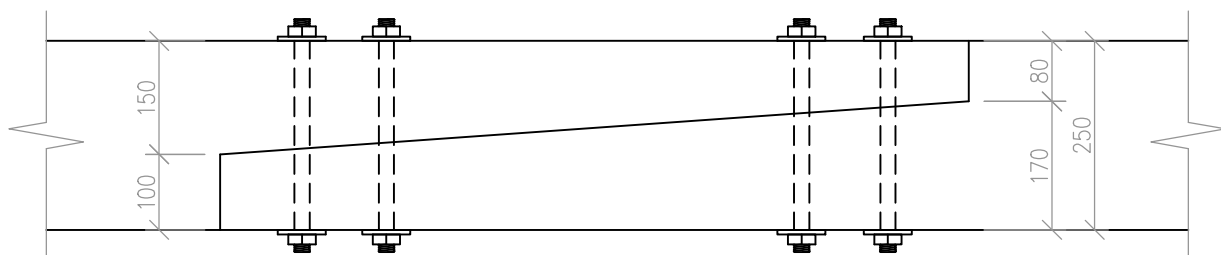
DETAIL NASTAVENÍ POZEDNICE
M 1:10

D1

POHLED



PŮDORYS



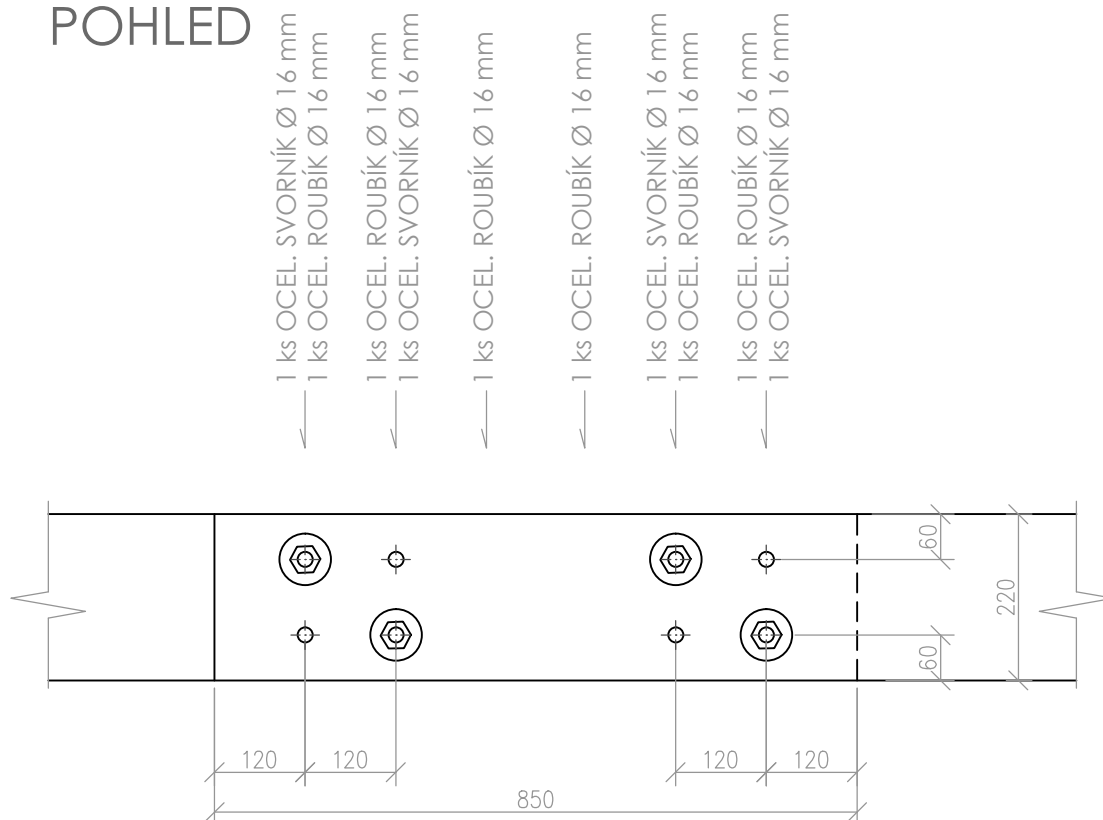
OCELOVÝ SVORNÍK Ø 16 mm	dl. 330 mm	4 ks/1 SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK Ø 16 mm	dl. 250 mm	4ks/1 SPOJ
MATICE M 16		8 ks/1 SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA Ø 58 mm	tl. 5 mm	8 ks/1 SPOJ

- POLOHA A DÉLKA PLÁTU BUDE UPŘESNĚNA NA STAVBĚ
- POČET SVORNÍKŮ BUDE UPRAVEN DLE SKUTEČNÉHO NARUŠENÍ PRVKU
- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAŽOVAT NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠŤCE SPOJOVANÉHO DŘEVA
- ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK (VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCELOVÉ KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY
- OCELOVÝ KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES LÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10 mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA o 1 mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNĚ - VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ

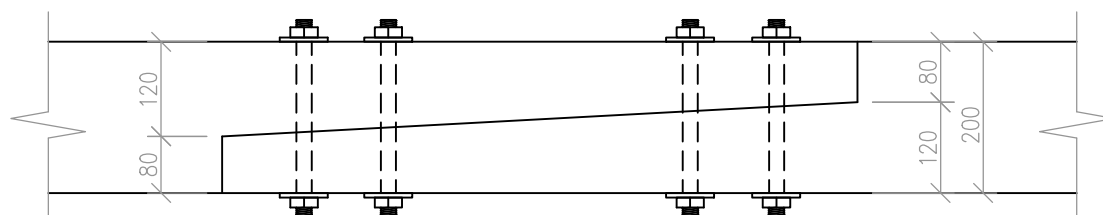
DETAIL NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU
M 1:10

D2

POHLED



PŮDORYS



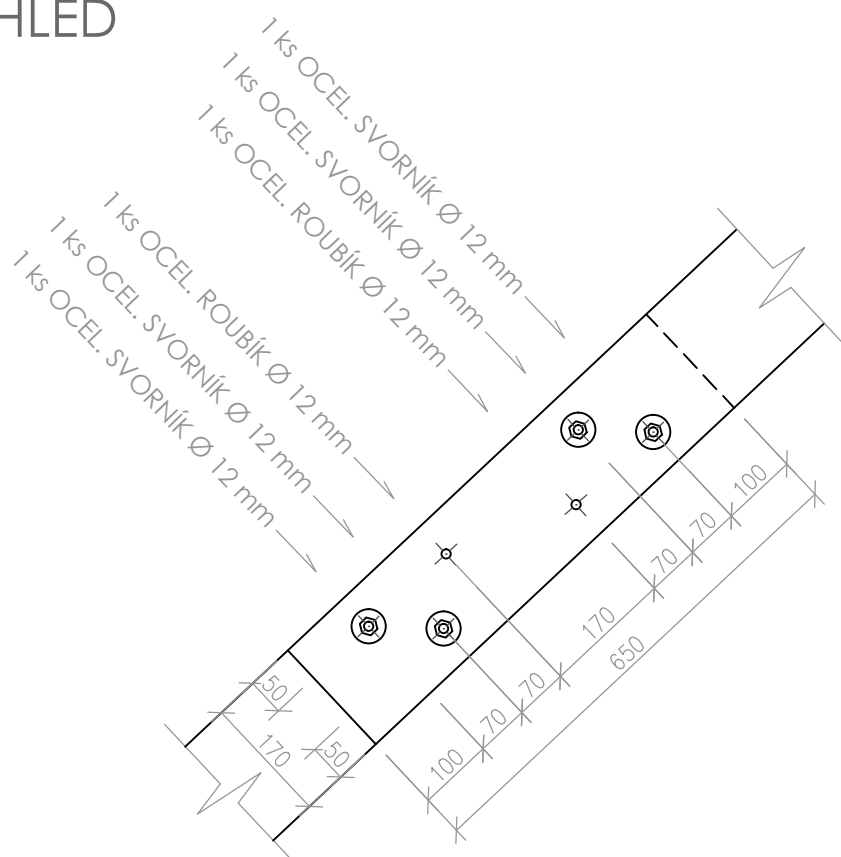
OCELOVÝ SVORNÍK Ø 16 mm	dl. 290 mm	4 ks/1 SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK Ø 16 mm	dl. 220 mm	6 ks/1 SPOJ
MATICE M 16		8 ks/1 SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA Ø 58 mm	tl. 5 mm	8 ks/1 SPOJ

- POLOHA A DÉLKA PLÁTU BUDE UPŘESNĚNA NA STAVBĚ
- POČET SVORNÍKŮ BUDE UPRAVEN DLE SKUTEČNÉHO NARUŠENÍ PRVKU
- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAZOvat NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠTCE SPOJOVANÉHO DŘEVA
- ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK (VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCELOVÉ KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY
- OCELOVÝ KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES LÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10 mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA o 1 mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNO - VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ

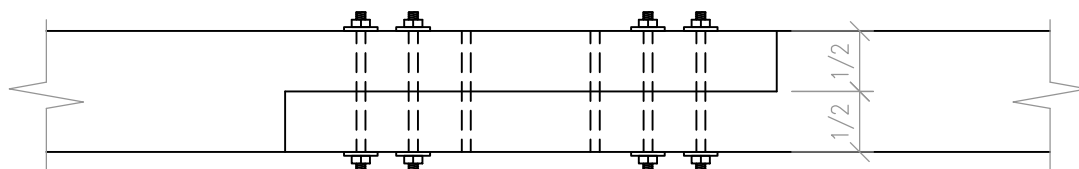
DETAIL NASTAVENÍ STŘEDNÍ VAZNICE
M 1:10

D3

POHLED



PŮDORYS



OCELOVÝ SVORNÍK Ø 12 mm	dl. 250 mm	4 ks/1 SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK Ø 12 mm	dl. 200 mm	2 ks/1 SPOJ
MATICE M 12		8 ks/1 SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA Ø 45 mm	tl. 4 mm	8 ks/1 SPOJ

- POLOHA A DÉLKA PLÁTU BUDE UPŘESNĚNA NA STAVBĚ
- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAZOvat NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠTCE SPOJOVANÉHO DŘEVA
- ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK (VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCELOVÉ KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY
- OCELOVÝ KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES ÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10 mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA o 1 mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNO - VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ

DETAIL NASTAVENÍ KROKVE
M 1:10

D4